

電子マイクロアナライザー(EPMA)分析

・試験場所:神奈川県産業技術センター

機械・材料技術部 担当：本泉 佑

・検査日：2016年5月19日～20日

・装置：日本電子製 JXA-8500F

・分析内容：定性分析、面分析

*面分析:CP研磨、Pd5nmスパッタコート後分析

・試料：(株)ワールドグリーンテック製ラストスイーパー

*化成処理方法：

脱脂(3分)→水洗→5倍希釈30℃3分浸漬 (1)

→3分自然乾燥→5倍希釈30℃3分浸漬 (2)

→エアーブロー乾燥

[所見] 調査したデータ結果からFe、P、Oが確認される事から、

リン酸鉄被膜が形成されていると判断いたします。

被膜厚さについても通常の0.7 μm 以下に対し、

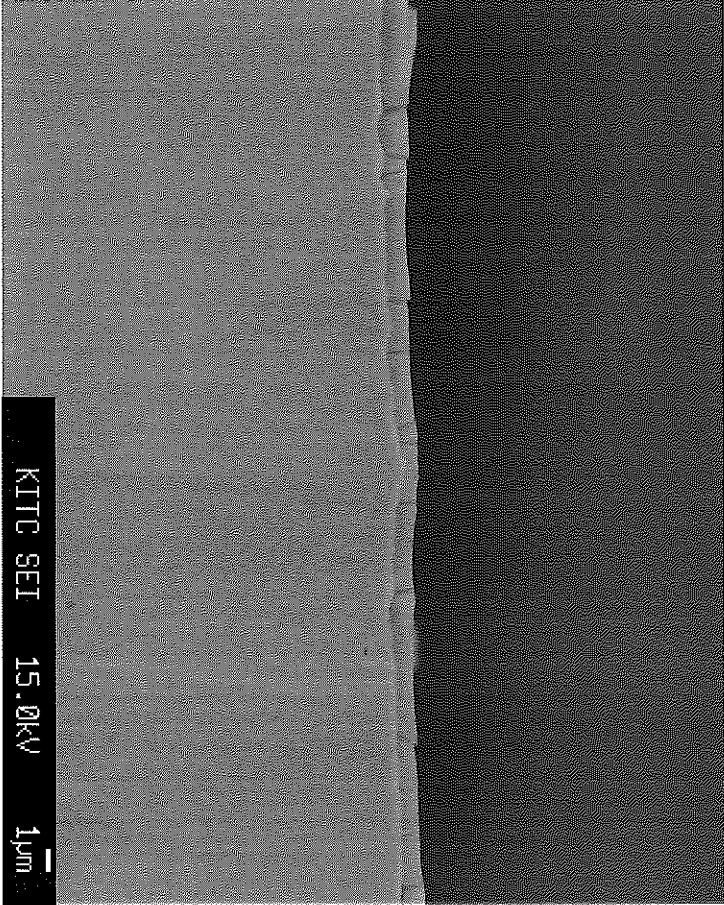
1 μm ～1.3 μm と厚くなっています。

2016年5月25日

(株)ワールドグリーンテック



image010



装置 : JXA-8500F

加速電圧 (kV) : 15.00

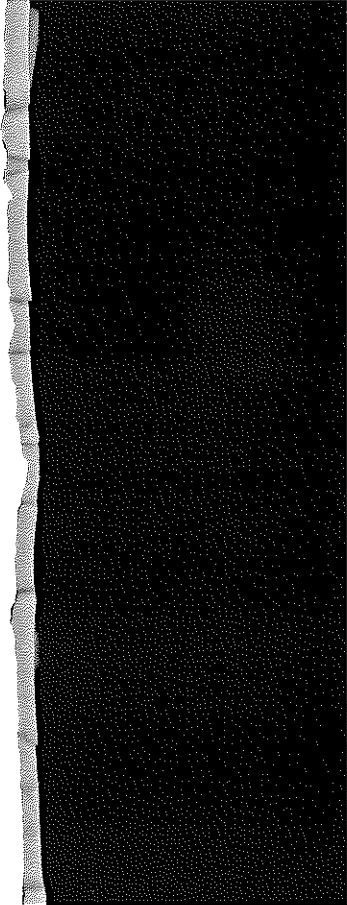
写真倍率 x3,000

画像 : SEI

<二次電子像>

ラストスイーパー

image011



装置 : JXA-8500F

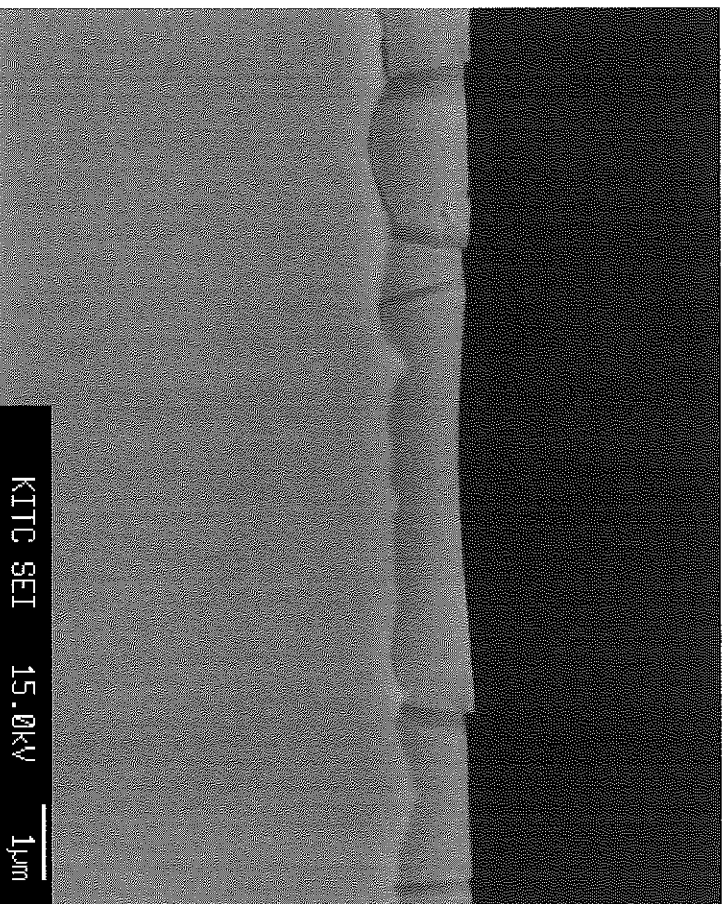
加速電圧 (kV) : 15.00

写真倍率 x3,000

画像 : COMPO

<反射電子組成像>

image012



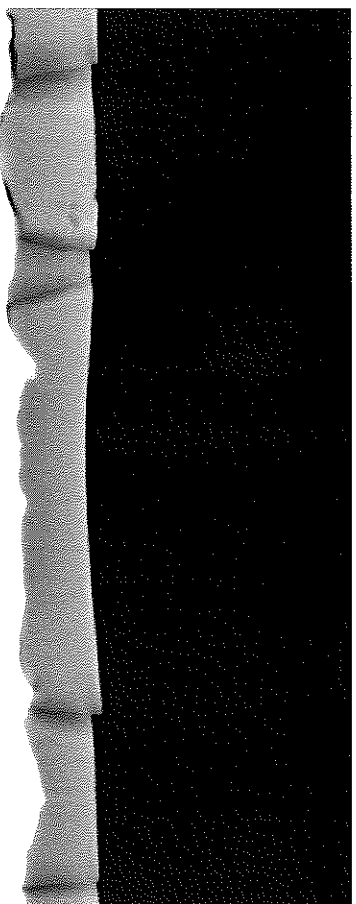
装置 : JXA-8500F

加速電圧 (kV) : 15.00
写真倍率 x10,000

画像 : SEI
<二次電子像>

ラストスローパー

image013



装置 : JXA-8500F

加速電圧 (kV) : 15.00
写真倍率 x10,000

画像 : COMPO
<反射電子組成像>



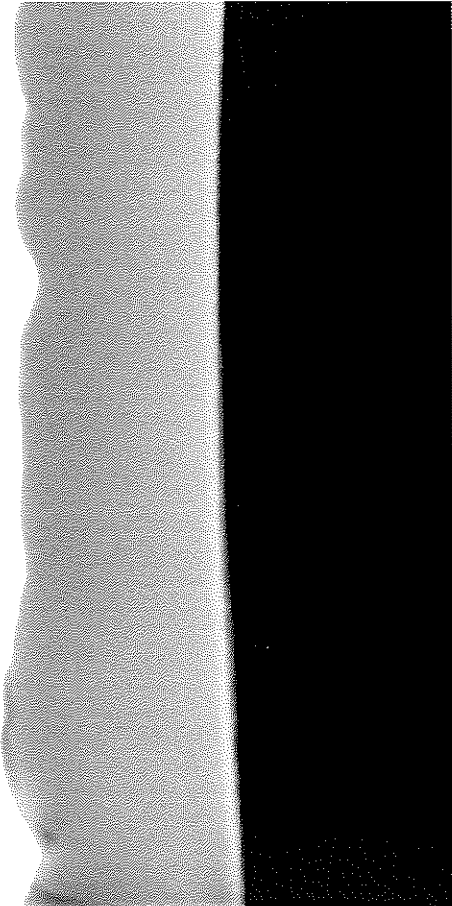
image014



装置 : JXA-8500F
加速電圧 (kV) : 15.00
写真倍率 x30,000
画像 : SEI
<二次電子像>

ラストスイーパー

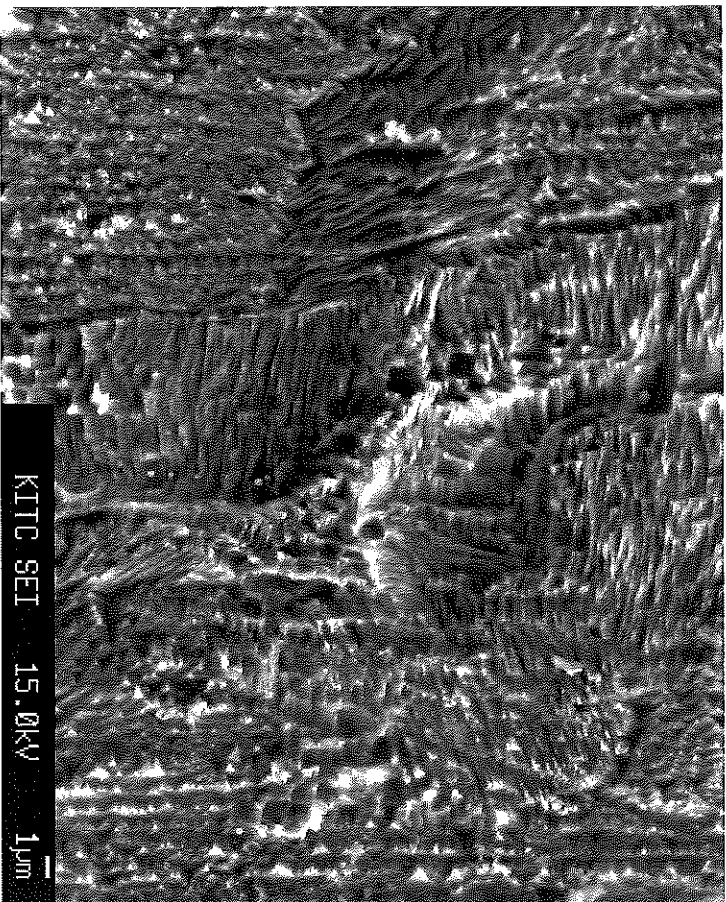
image015



装置 : JXA-8500F
加速電圧 (kV) : 15.00
写真倍率 x30,000
画像 : COMPO
<反射電子組成像>



image034



装置 : JXA-8500F

加速電圧 (kV) : 15.00

写真倍率 x3,000

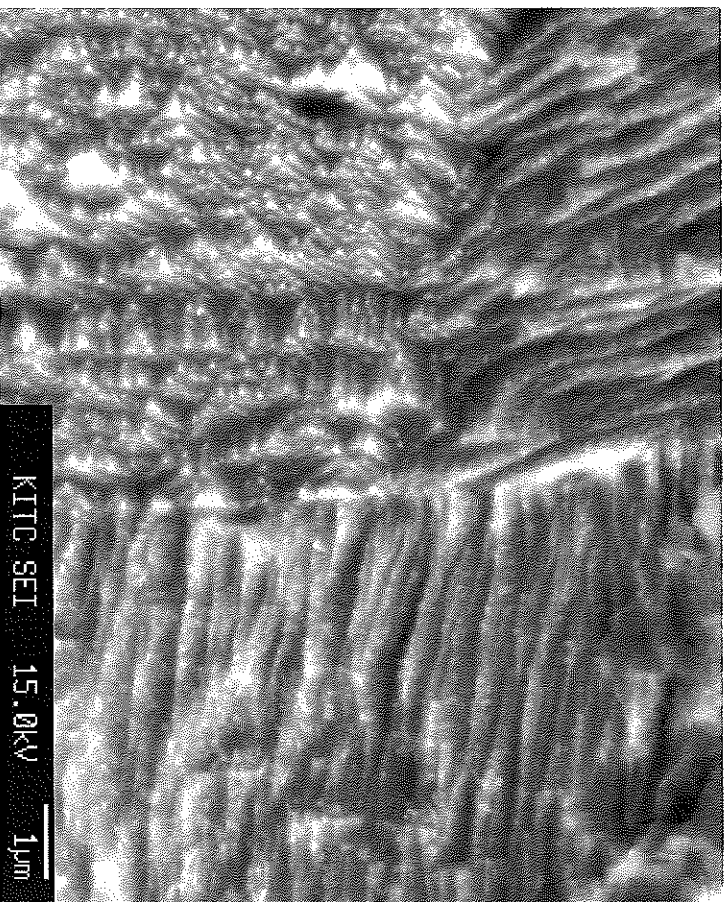
画像 : SEI

<二次電子像>

プラスチックパー

表面

image035



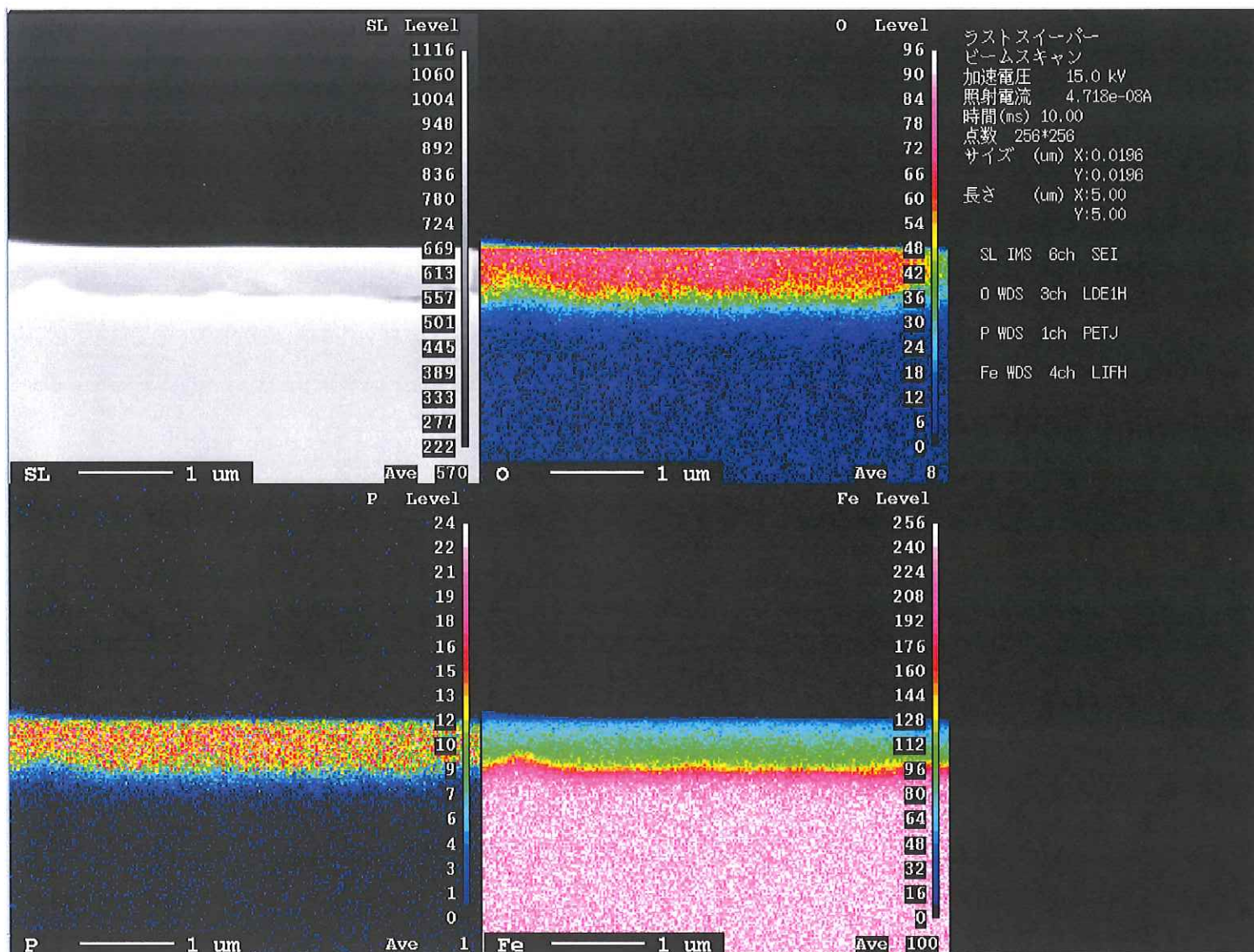
装置 : JXA-8500F

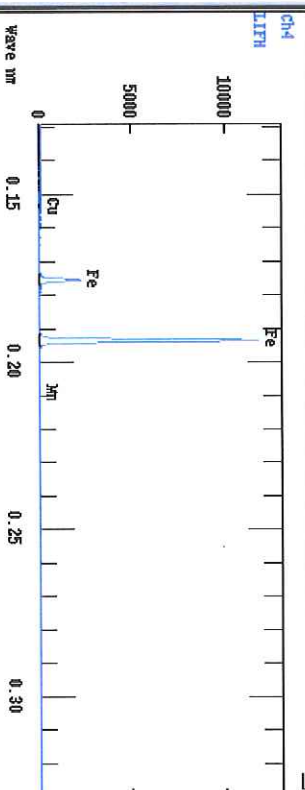
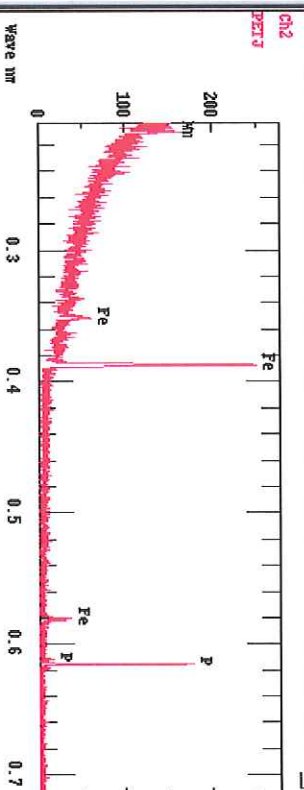
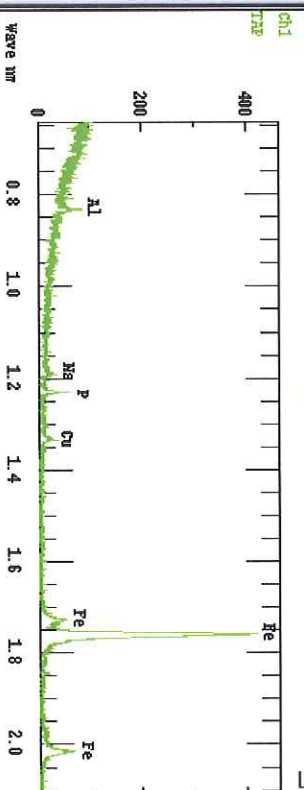
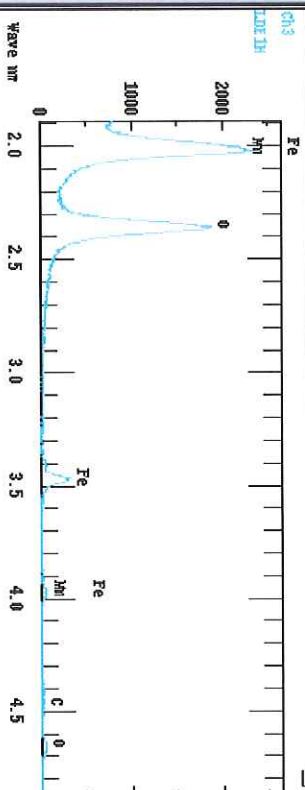
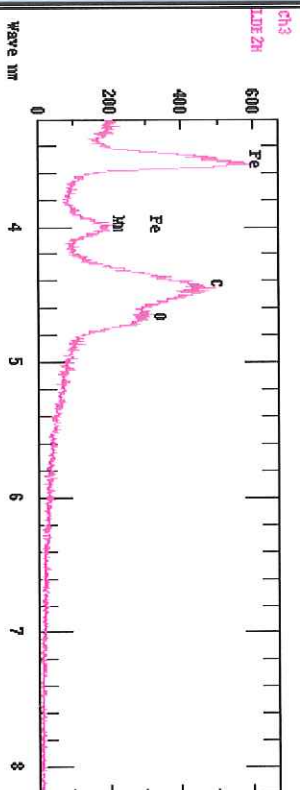
加速電圧 (kV) : 15.00

写真倍率 x10,000

画像 : SEI

<二次電子像>





システムパー 表面
加速電圧 15.0 kV
照射電流 1.018E-07A
スキャン OFF ビーム径 30
CH-3 LDE2H
CH-3 LDE1H
CH-1 TAP
CH-2 PETJ
CH-4 LIFH

アラック:
C O Na Al P
Mn Fe Cu